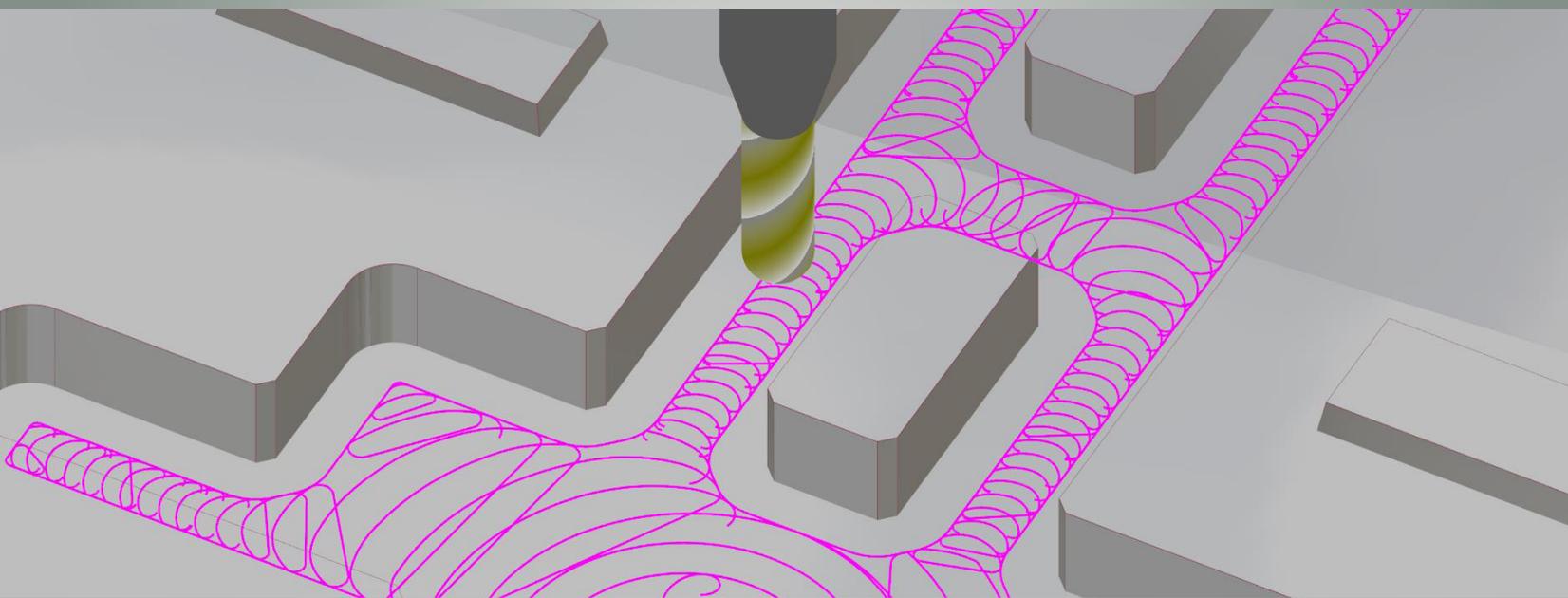
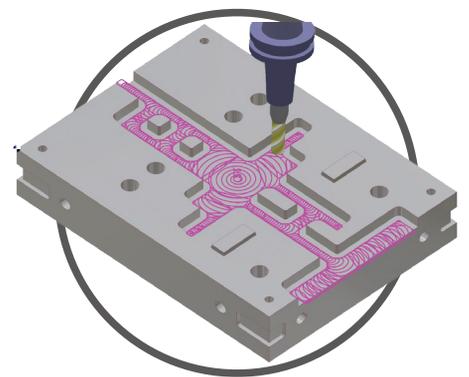




Ciclo de desbaste adaptativo de G02cam



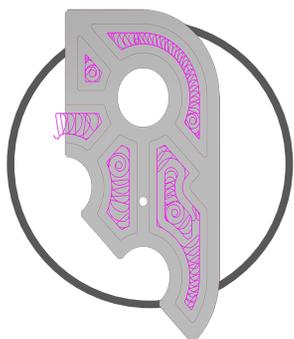
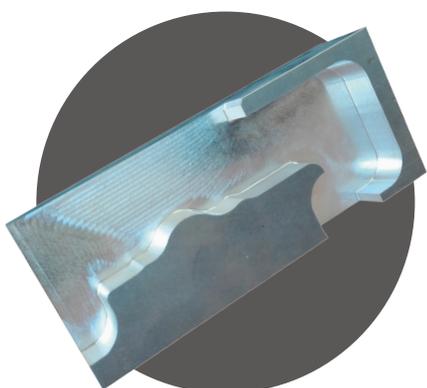
G02cam v6.03 incluye un nuevo ciclo de desbaste opcional particularmente adaptado para materiales duros. Esta tecnología patentada es un importante paso adelante en el desbaste adaptativo y reduce considerablemente los costes de producción.



Beneficios

- Mayor vida útil (hasta 4 veces)
- Acortar tiempo de mecanizado (hasta 95%)
- Mecanizado de material duro (titanio, Inconel, acero inoxidable)

mill yUGO® - el principio



Las máquinas de desbaste grandes con paso Z (AP) utilizan toda la longitud de la caña con una aproximación lateral más pequeña XY (Ae) y luego usan niveles intermedios hasta la pieza. El proceso se repite hasta que toda la pieza es completamente mecanizada. El resultado es un aumento en la vida de la herramienta de hasta 4 veces más.

Con millyuGO, la herramienta permanece en la pieza tanto como sea posible y la trayectoria cambia automáticamente de la espiral de movimientos troncocoidales siempre que la geometría de la pieza lo requiera. Esta trayectoria evita ángulos agudos, cortes completos y cambios bruscos de dirección, de manera que la herramienta pueda mantener una velocidad media cercana al avance programado. El ahorro de tiempo puede alcanzar el 95%.

⊕ compatible con cualquier tipo de herramientas (plana, radio o cuchillas extremo de la bola)

⊕ compatible con cualquier tipo de máquina (viejo o nuevo)

Con el desbaste adaptativo, el desgaste de la herramienta se distribuye uniformemente a través de las superficies de corte y la aplicación de la fuerza es a media altura de la herramienta. Esta trayectoria de la herramienta induce velocidad constante y menos vibración que permite el mecanizado de materiales duros, como el titanio, inconel o incluso de acero inoxidable, utilizado en la industria aeroespacial, por ejemplo.

mill yUGO[®] - características técnicas

- Información necesaria para utilizar de manera eficiente millyuGO

MATERIAL

Dureza

HERRAMIENTA

Velocidad de corte (V_c)

Velocidad de Avance (F_z)

Número de ondulaciones

espesor de la viruta

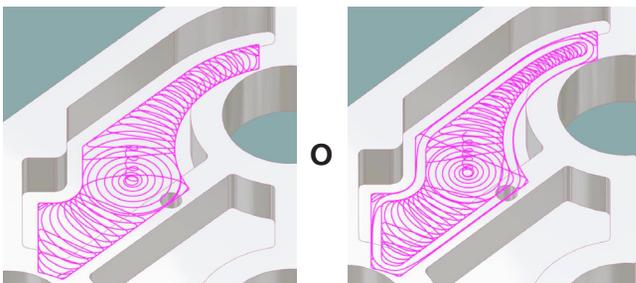
MÁQUINA

RPM Max

alimentación Max

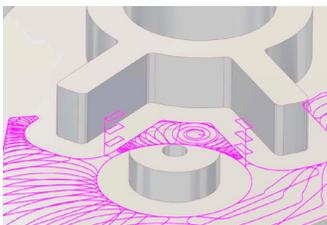
Potencia máxima (N.m)

- Gestión de zona de desbroce



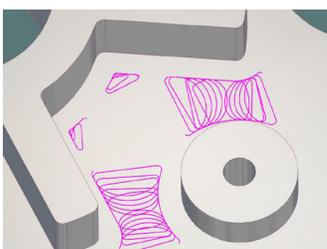
millyuGO puede ser parametrizado para gestionar Aeras de compensación en 1 o 2 paso (s), de acuerdo con las preferencias del usuario.

- Corte Basto



Cada vez que la herramienta debe tener un corte basto completo, millyuGO adapta automáticamente A_p .

- Gestión de descanso de mecanizado



millyuGO optimiza el acabado trayectorias también. El material que no haya sido eliminado con la herramienta más grande anterior se puede mecanizar de nuevo con pequeñas herramientas gracias al re-mecanizado automático de trayectorias.

mill yUGO® - distribuidores

AUSTRIA

Techsoft Datenverarbeitung GmbH
www.techsoft.at

TURQUÍA

Hanko Makina
www.hankoltd.com

PAÍSES BAJOS

Mill Support Zuid
www.millsupportzuid.com

SUR DE AFRICA

Samsung Machine Tools
www.smt-sa.co.za

ESPAÑA

Integral Innovation Solutions
www.integralplm.com

SUIZA

EDM Swiss
www.edmswiss.com

ITALIA

System Technology Srl
www.systemt.it

JAPÓN

Saeilo Japan
www.saeilo.co.jp

RUSIA

Axonas
www.axonas.ru

COREA DEL SUR

Incos
www.incoss.com

SUISSE

Jinfo
www.jinfo.ch

TAILANDIA

Saeilo Thailand
www.saeilo.co.th

GO2cam
INTERNATIONAL

120 avenue Jean Jaurès 69007 LYON - France
+33 4 72 27 06 64 - sales@go2cam.net
www.go2cam.net

GO2cam
FRANCE

120 avenue Jean Jaurès
69007 LYON
vente@go2cam.fr
www.go2cam.fr

GO2cam
DEUTSCHLAND GmbH

Hirschstraße 26
70173 Stuttgart
vertrieb@go2cam.de
www.go2cam.de

GO2cam
SHANGHAI SOFTWARE SCIENCE TECHNOLOGY CO., LTD

Room 703-1, No 553
Maotai Road, Changning District
Shanghai 200336
www.go2cam.cn